

TECHNISCHE DATEN – PVF₂ KYNAR 500 25 µm

	<p>Plannja PVF₂ Kynar 500 25 µm ist aus kontinuierlich bandverzinktem Stahlfeinblech hergestellt, das mit einem Zwei-Schicht-System beschichtet ist. Das System besteht aus korrosionsschützender Grundierung und einer PVF₂ Beschichtung.</p> <p>Das Beschichtungssystem leistet einen guten Schutz gegen Korrosion und hat eine gute Formbarkeit und eine gute Farb- und Glanzfläche.</p>		
Basismaterial	Kontinuierlich bandverzinktes Stahlfeinblech der Qualität EN 10142, DX51D oder EN 10147, S 320GD oder S 350GD mit Zinkgewichtsklasse Z 275, das heißt entsprechend 275 g/m ² beiderseitig bei Dreipunkttest.		
Vorbehandlungen	Chemische und mechanische Reinigung, alkalische Oberflächenbehandlung und Chromsäureabspülung.		
Beschichtungssystem	Beschichtungsseite:	1. Grundierung 6-8 µm 2. Deckbeschichtung, PVF ₂ KYNAR 500 25±5 µm	
	Rückseite:	1. Grundierung 9-12 µm	
	Eigenschaft	Prüfungsmethode	Daten
	Beschichtungsdicke	ECCA Testmethode Nr. T1	siehe oben
	Glanz	ECCA Testmethode Nr. T2	25±5 %
	Verformbarkeit (T-bend)	ECCA Testmethode Nr. T7	1-1½ Stunden
	Härte	ECCA Testmethode Nr. T4	F-2H
	Haftung	ECCA Testmethode Nr. T6	keine Anmerkung
	Haftung nach Schlagtiefung	ECCA Testmethode Nr. T5-T6	160 in/lbs
	Abriebbeständigkeit	ASTM D 968-51	-
	Temperaturbeständigkeit	ECCA Testmethode Nr. T13	150° C
Chemikalienbeständigkeit	Säuren und Basen	Ausgezeichnet	
	Alifate	Ausgezeichnet	
	Aromaten	Gut	
	Alkohol	Ausgezeichnet	
	Ketonen	Gut	
	Chlorierte Kohlenwasserstoffe	Ausgezeichnet	
	Mineralöl	Ausgezeichnet	
Feuertechnische Klassifizierung	Feuerbeständige Beschichtung, Klasse 1 oder 2 abhängig von dem Konstruktionsaufbau.		
Korrosionsbeständigkeit	Eigenschaft	Prüfungsmethode	Daten
	Salzsprühnebel	ECCA Testmethode Nr. T8	mehr als 600 Stunden*
	Feuchtigkeit, Kondensat	ATSM D2247	mehr als 1000 Stunden**
	Wasserbad	ECCA Testmethode Nr. T9	mehr als 1000 Stunden**
	* Blasenbildung und Korrosionsunterwanderung max. 3 mm vom Schnitt. Voreinzelte Blasenbildung nicht mehr als 8F gemäß ASTM		
	** Ohne Blasenbildung		